

	mod. 07.02.04 ed.1 rev.4	Scheda descrittiva e di caratterizzazione del rifiuto	
	Data rev. 30/01/2025	Reparto emittente	<ul style="list-style-type: none"> • Ufficio Ambiente
		Reparto destinatario	<ul style="list-style-type: none"> • Uff. Commerciale • Fornitori

CLASSIFICAZIONE RIFIUTO
(SEGNARE SOLO UN CODICE)

EER	DESCRIZIONE
10 02 99	rifiuti non specificati altrimenti
10 08 99	rifiuti non specificati altrimenti
11 02 99	rifiuti non specificati altrimenti
11 05 01	zinco solido
11 05 99	rifiuti non specificati altrimenti
12 01 01	limatura e trucioli di materiali ferrosi
12 01 02	polveri e particolato di materiali ferrosi
12 01 03	limatura e trucioli di materiali non ferrosi
12 01 04	polveri e particolato di materiali non ferrosi
12 01 99	rifiuti non specificati altrimenti
15 01 04	imballaggi metallici
16 01 06	veicoli fuori uso, non contenenti liquidi né altre componenti pericolose
16 01 16	serbatoi per gas liquido
16 01 17	metalli ferrosi
16 01 18	metalli non ferrosi
16 01 19	plastica
16 01 22	componenti non specificati altrimenti
17 04 01	rame, bronzo, ottone
17 04 02	alluminio
17 04 03	piombo
17 04 04	Zinco
17 04 05	ferro e acciaio
17 04 06	stagno
17 04 07	metalli misti
19 01 02	materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti
19 10 02	rifiuti di metalli non ferrosi

	mod. 07.02.04 ed.1 rev.4	Scheda descrittiva e di caratterizzazione del rifiuto	
	Data rev. 30/01/2025	Reparto emittente	<ul style="list-style-type: none"> • Ufficio Ambiente
		Reparto destinatario	<ul style="list-style-type: none"> • Uff. Commerciale • Fornitori

	19 12 02	metalli ferrosi
	19 12 03	metalli non ferrosi
	19 12 04	plastica e gomma
	20 01 40	metallo

EER
DESCRIZIONE
SPECCHIO

	11 01 14	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13
	11 02 06	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05
	16 02 14	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13
	16 02 16	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15
	16 08 01	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)
	17 04 11	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10
	19 01 18	rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17
	19 10 04	fluff- frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 191003
	19 10 06	altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 191005
	19 12 12	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11
	20 01 36	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35

	mod. 07.02.04 ed.1 rev.4	Scheda descrittiva e di caratterizzazione del rifiuto	
	Data rev. 30/01/2025	Reparto emittente	<ul style="list-style-type: none"> • Ufficio Ambiente
		Reparto destinatario	<ul style="list-style-type: none"> • Uff. Commerciale • Fornitori

1. DATI DEL PRODUTTORE/DETENTORE DEL RIFIUTO

RAGIONE SOCIALE: _____

CODICE FISCALE: _____

PARTITA IVA: _____

SEDE LEGALE:

via/piazza: _____ n. _____

Località _____ CAP _____ Prov. _____

Tel. _____ Fax _____ e-mail _____

CODICE ISTAT: _____

DESCR. ATTIVITA' ECONOMICA: _____

UNITA' LOCALE DI PRODUZIONE DEL RIFIUTO:

via/piazza: _____ n. _____

Località _____ CAP _____ Prov. _____

Tel. _____ Fax _____ e-mail _____

AUTORIZZAZIONE N. _____ **DEL** _____

DATA SCADENZA _____

TIPO AUTORIZZAZIONE:¹

- Autorizzazione unica per i nuovi impianti di recupero/smaltimento - art. 208 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.
- Autorizzazione all'esercizio di operazioni di recupero e/o smaltimento dei rifiuti con impianti mobili - art. 208, comma 15 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.
- Autorizzazione Integrata Ambientale - artt. 29-ter e 213 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.
- Operazioni di recupero mediante Comunicazione in "Procedura Semplificata" - artt. 214 e 216 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e autorizzazione unica ambientale (AUA) – Decreto Presidente Repubblica n. 59 del 13 marzo 2013.
- Iscrizione all'Albo in Categoria 1 per la raccolta e trasporto di rifiuti urbani (limitatamente allo svolgimento dell'attività di gestione dei centri di raccolta).
- Iscrizione all'Albo in Categoria 9 per l'attività di bonifica dei siti.

¹ TABELLA 1 – TIPOLOGIA AUTORIZZAZIONI di cui agli allegati 1 e 2 del Decreto Direttoriale n. 251 del 19/12/2023

	mod. 07.02.04 ed.1 rev.4	Scheda descrittiva e di caratterizzazione del rifiuto	
	Data rev. 30/01/2025	Reparto emittente	<ul style="list-style-type: none"> • Ufficio Ambiente
		Reparto destinatario	<ul style="list-style-type: none"> • Uff. Commerciale • Fornitori

MOTIVO DELLA COMPILAZIONE DELLA SCHEDA

- COMUNICAZIONE PER L'INIZIO DEL CONFERIMENTO
 COMUNICAZIONE ANNUALE
 VARIAZIONE SIGNIFICATIVA DEL PROCESSO
 MODIFICA DATI ANAGRAFICI AZIENDALI

2. CARATTERISTICHE QUALITATIVE E QUANTITATIVE DEL RIFIUTO NON PERICOLOSO PRODOTTO

IL RIFIUTO:

- NON CONTIENE LIMATURA, SCAGLIE E POLVERI CONTENENTI FLUIDI QUALI OLIO ED EMULSIONI OLEOSE; PER IL CODICE EER 12 01 01 E 120103 SI CONSIDERA ACCETTABILE LA PARTE DI OLIO O LUBRIFICANTE ADESA ALLE SUPERFICI, UNTUOSA AL TATTO, CHE NON DETERMINA SIGNIFICATIVI SGOCCIOLAMENTI (COME DA DGR 28/09/2009 N. 8/10222 REGIONE LOMBARDIA)
- NON CONTIENE CORPI CHIUSI
- PER SERBATOI O CONTENITORI A PRESSIONE CHIUSI, SI ALLEGA CERTIFICATO DI AVVENUTA BONIFICA "GAS FREE"
- I RIFIUTI DERIVANTI DA APPARECCHIATURE O PROVENIENTI DA VEICOLI FUORI USO, CHE HANNO CONTENUTO OLI O VERNICI SONO STATI SOTTOPOSTI ALLE OPERAZIONI DI MESSA IN SICUREZZA PREVISTE
- NON È CONTAMINATO DA SOSTANZE PERICOLOSE
- NEL CASO DI RIFIUTI DERIVANTI DA TRATTAMENTO, IL PROCESSO È STATO APPROVATO DALL'AUTORITÀ COMPETENTE

CONFERMA SÌ NO

Certificato di analisi allegato: NO SÌ N. _____ DATA _____

ORIGINE DEL RIFIUTO:

- RIFIUTO PROVENIENTE DA UN'ATTIVITÀ AUTORIZZATA DI RECUPERO R _____
 RIFIUTO PROVENIENTE DA UN'ATTIVITÀ PRIMARIA²

² Attività non prevista dall'autorizzazione dell'impianto, o che non necessita di autorizzazione ambientale (es. produzione di sfridi di lavorazione, manutenzione mezzi, manutenzione strutture)

	mod. 07.02.04 ed.1 rev.4	Scheda descrittiva e di caratterizzazione del rifiuto	
	Data rev. 30/01/2025	Reparto emittente	<ul style="list-style-type: none"> • Ufficio Ambiente
		Reparto destinatario	<ul style="list-style-type: none"> • Uff. Commerciale • Fornitori

DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO DEL RIFIUTO³

CONFEZIONAMENTO

- big bags omologati
 sfuso in cassone scarrabile
 sfuso in ribaltabile
 altro (descrivere) _____

STATO FISICO

1. solido polverulento
 2. solido non polverulento
 altro (descrivere) _____

ODORE

- inodore
 odore sgradevole
 odore solvente
 odore pungente e/o irritante
 altro (descrivere) _____

DESCRIZIONE MERCEOLOGICA DEL RIFIUTO⁴

ALTRE CARATTERISTICHE RILEVANTI

- Capacità di produrre liquami
 nessuna bassa media alta
Capacità di produrre polveri
 nessuna bassa media alta

FREQUENZA DEI CONFERIMENTI: ⁵

³ Indicare il trattamento/processo a cui viene sottoposto il rifiuto che entra nel vostro stabilimento e da cui si origina rifiuto oggetto della presente scheda (es. cernita, raccolta, bonifica, pressatura, operazioni di manutenzione, ecc...)

⁴ Indicare se ferro, acciaio, rame, ottone, alluminio, ecc....

⁵ La frequenza può essere anche presunta

	mod. 07.02.04 ed.1 rev.4	Scheda descrittiva e di caratterizzazione del rifiuto	
	Data rev. 30/01/2025	Reparto emittente	<ul style="list-style-type: none"> • Ufficio Ambiente
		Reparto destinatario	<ul style="list-style-type: none"> • Uff. Commerciale • Fornitori

Il sottoscritto/a _____ in qualità di Legale Rappresentante
/Referente aziendale della Ditta sopra indicata

DICHIARA

che, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28.12.2000, le informazioni sopra riportate corrispondono al vero. Pertanto, la responsabilità della loro veridicità è esclusiva del soggetto dichiarante,

che nel caso il processo produttivo, dal quale i rifiuti derivano, subisca delle modifiche o vengano utilizzate materie prime differenti nel processo medesimo, sarà oggetto di nuova scheda di caratterizzazione.

Luogo e data, _____

Timbro e Firma
